

規格承認書

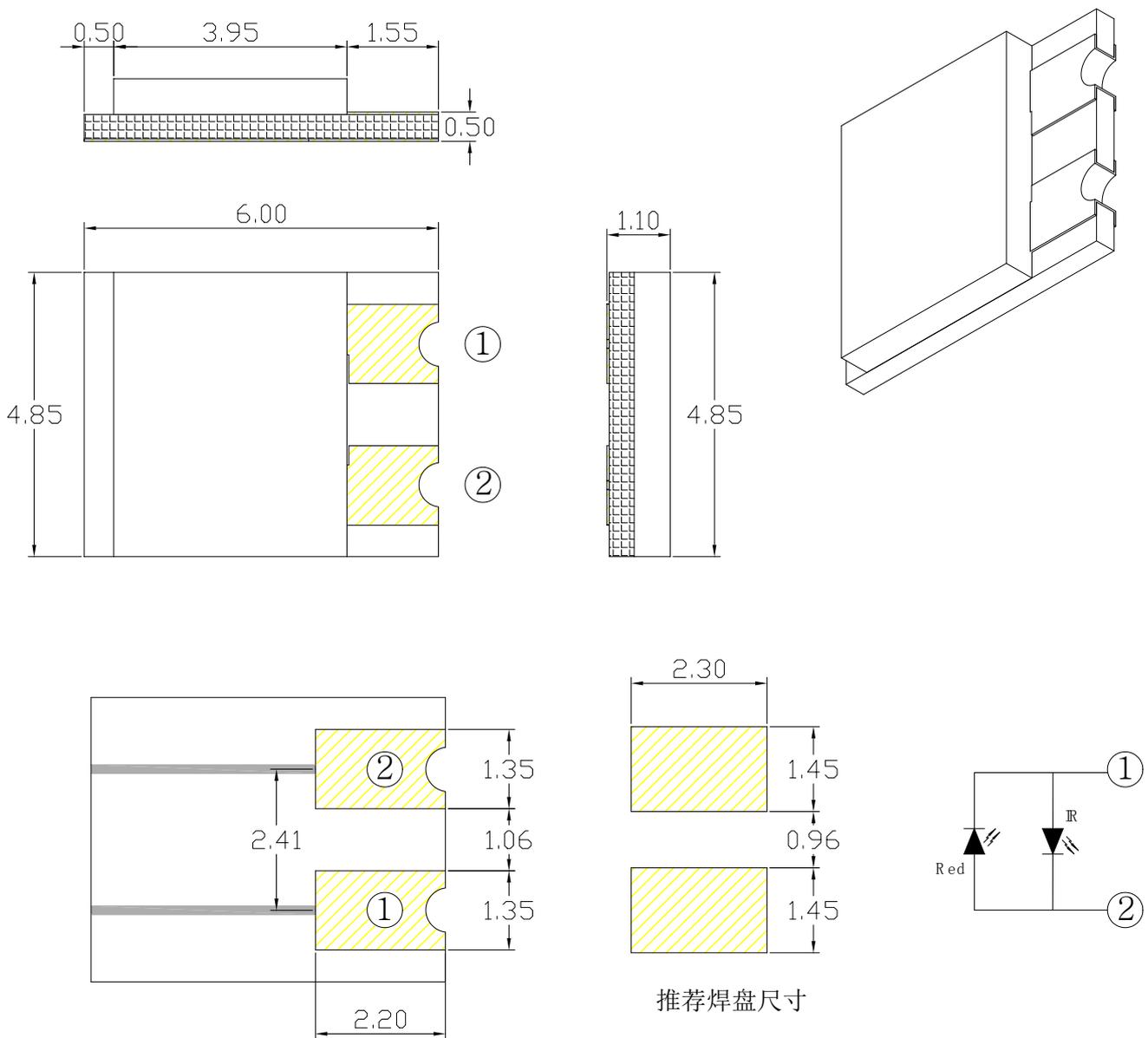
客户名称 : _____
客户料号 : _____
产品型号 : KGK-IR-6048
送樣日期 : _____

ALL-BRITE 签章 :		客户確認筑程 :	
工程 :	康卓钦	工程 :	
品管 :	贺胜利	品管 :	
日期 :	2022-4-2	日期 :	

一、产品描述:

- 外观尺寸(L/W/H) : 6.0 x 4.8 x 1.1mm
- 颜色: 660nm, 900nm
- 胶体: 透明胶体
- EIA规范标准包装
- 环保产品, 符合ROHS要求
- 适用于自动贴片机
- 适用于回流焊制程

二、外形尺寸及建议焊盘尺寸:

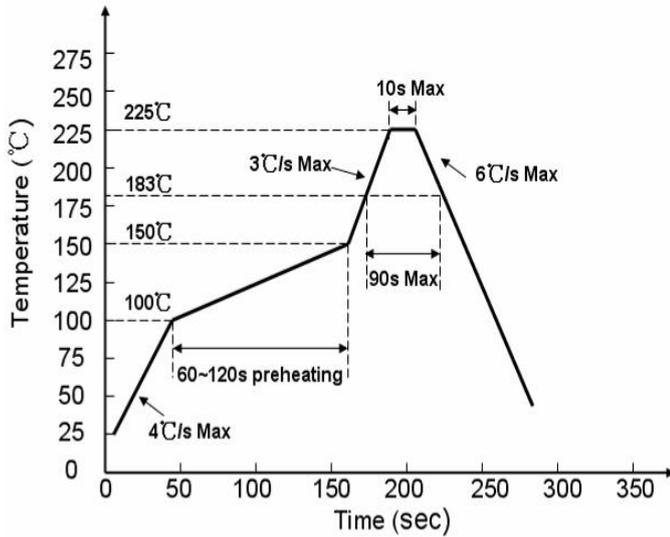


备注: 1. 单位 : 毫米 (mm)

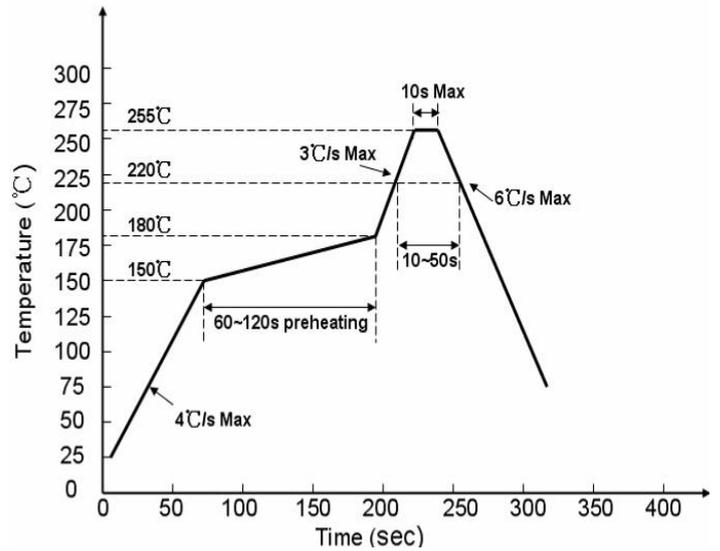
2. 公差 : 如无特别标注则为± 0.10 mm

三、建议焊接温度曲线：

有铅制程



无铅制程



四、最大绝对额定值 (Ta=25°C)：

参数	符号	最大额定值		单位
		Red	IR	
消耗功率	Pd	120	80	mW
最大脉冲电流 (1/10占空比, 0.1ms脉宽)	IFP	60		mA
正向直流工作电流	IFDC	30		mA
反向电压	VR	5		V
工作环境温度	Topr	-30°C ~ +85°C		
存储环境温度	Tstg	-40°C ~ +90°C		
焊接条件	Tsol	回流焊 : 260°C , 10s 手动焊 : 300°C , 3s		

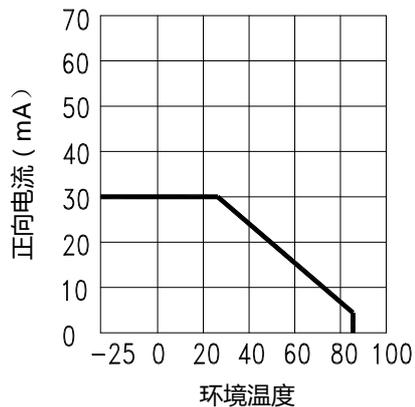
五、光电参数 (Ta=25℃):

参数	符号	颜色	最小值	代表值	最大值	单位	测试条件
辐射强度	Ie	Red	---	1.5	---	mW/sr	IF =20mA
		IR	---	1.0	---		
半光强视角	2θ1/2	Red	---	145	---	deg	IF =20mA
		IR	---	145	---		
峰值波长	λp	Red	---	660	---	nm	IF =20mA
		IR	---	900	---		
半波宽	Δλ	Red	---	20	---	nm	IF =20mA
		IR	---	45	---		
正向电压	VF	Red	1.7	---	2.3	V	IF =20mA
		IR	1.0	---	1.6		
反向电流	IR	Red	---	---	1	uA	VR=5V
		IR	---	---	1		

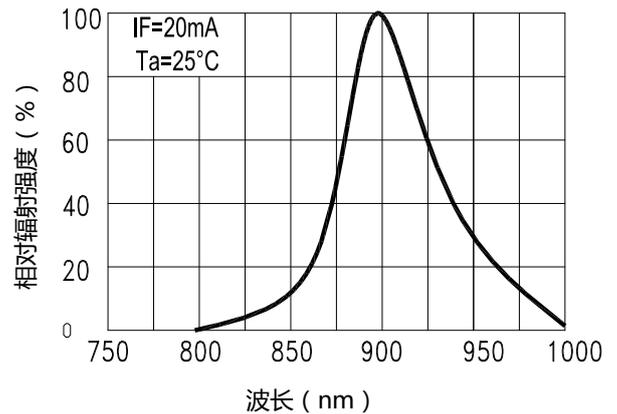
六、 光电参数代表值特征曲线：

IR 光电特性曲线

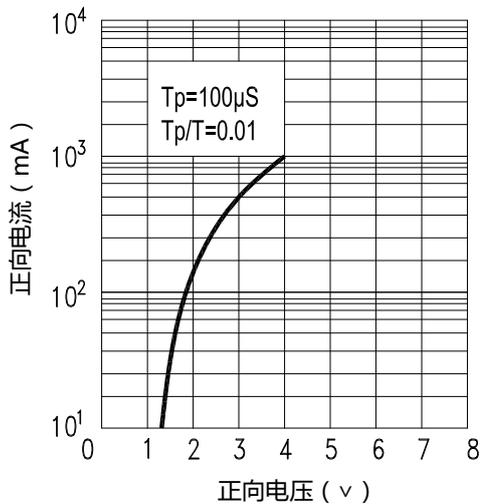
图一：正向电流和环境温度关系曲线



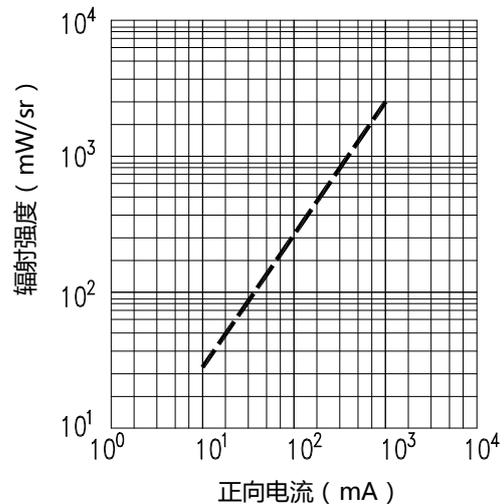
图二：光谱分布曲线



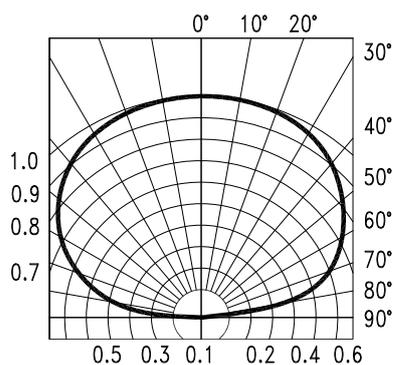
图三：正向电压和正向电流关系曲线



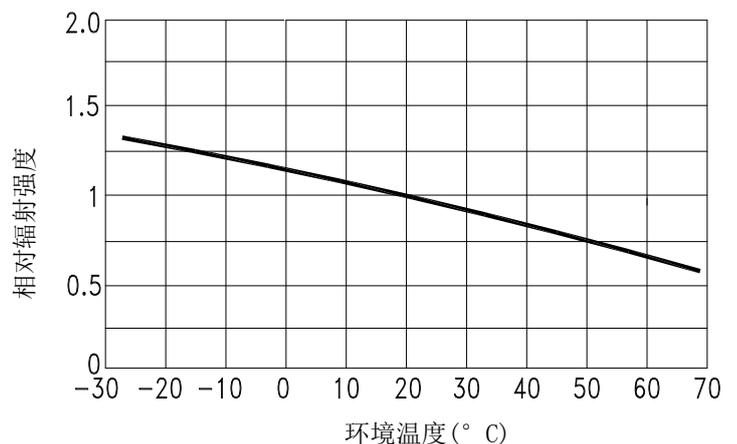
图四：相对强度和正向电流关系曲线



图五：相对辐射强度和空间角关系曲线

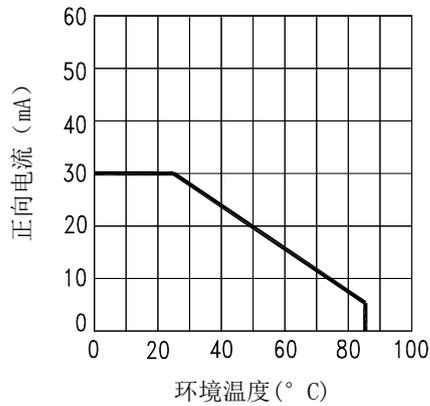


图六：相对辐射强度和环境温度关系曲线

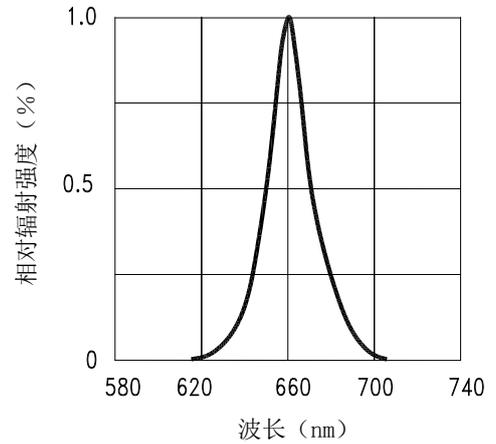


Red 光电特性曲线

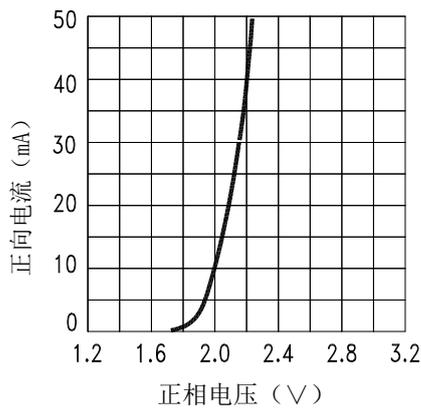
图一：正向电流和环境温度关系曲线



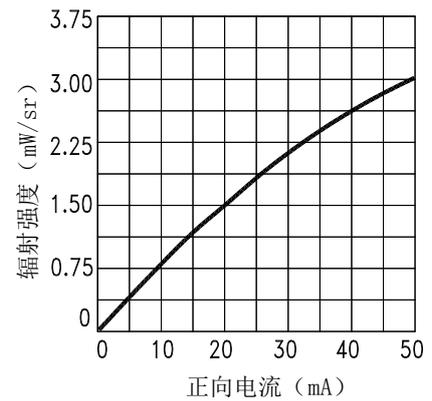
图二：光谱分布曲线



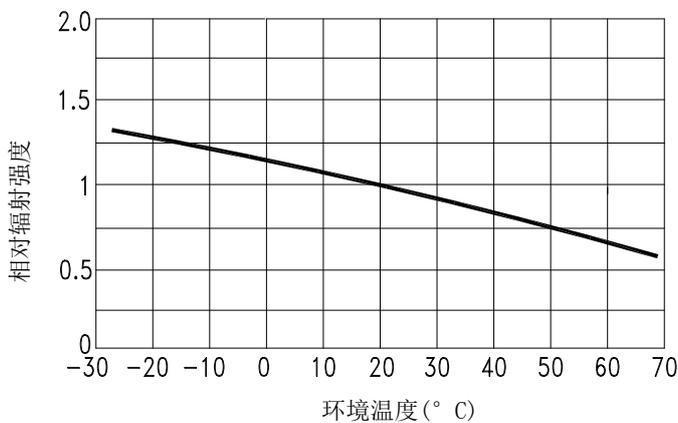
图三：正向电压和正向电流关系曲线



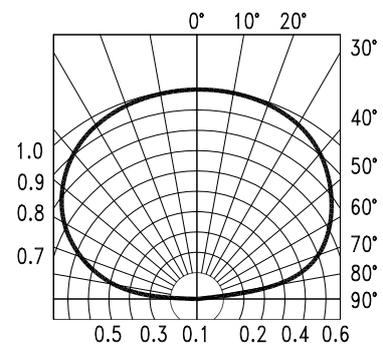
图四：辐射强度和正向电流关系曲线



图五：相对辐射强度和环境温度关系曲线



图六：相对辐射强度和空间角关系曲线



七、标签标识:

CAT: 辐射强度 (mW/sr)

HUE: 峰值波长 (nm)

REF: 电压 (V)

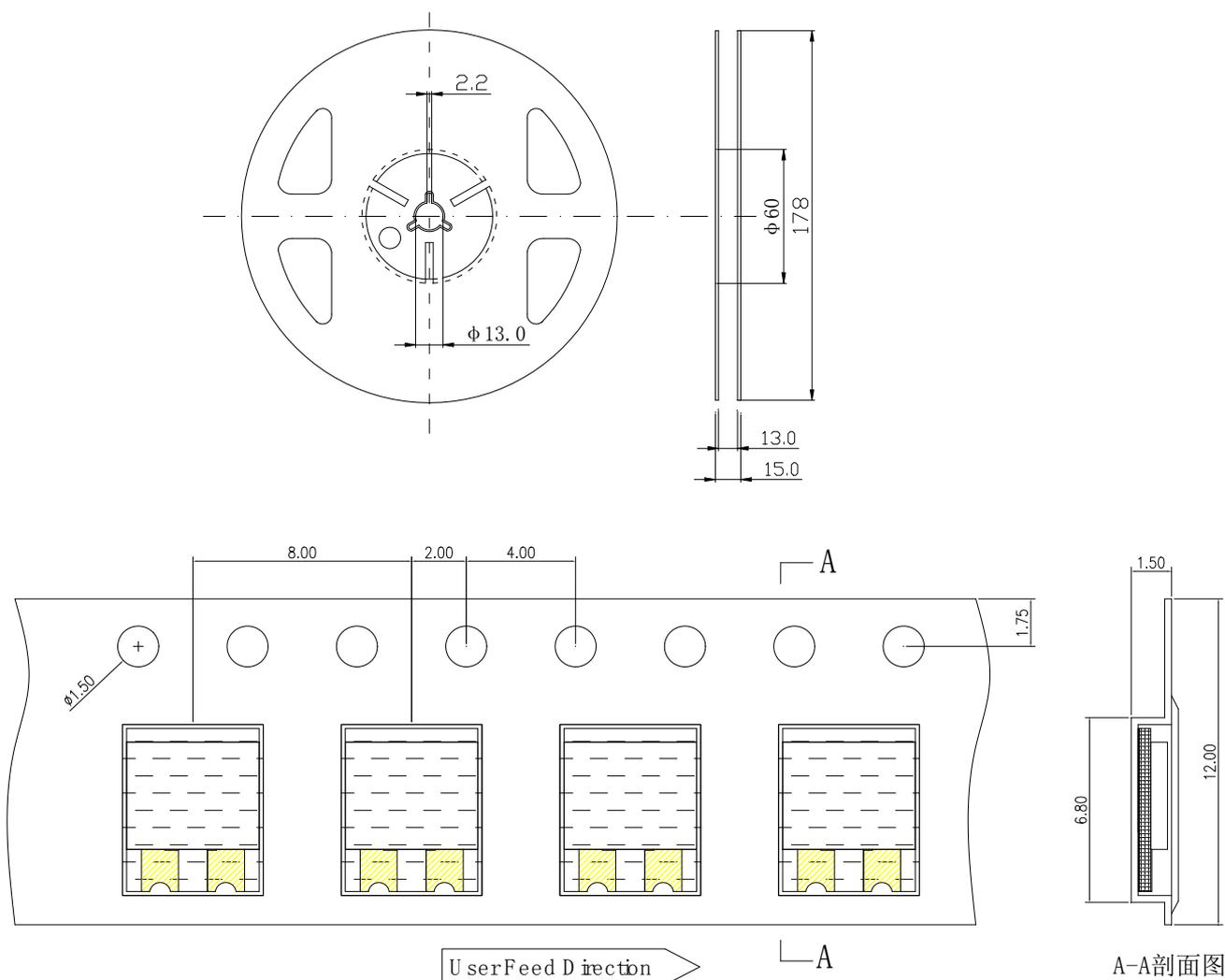
误差范围

a. Radiant Intensity: $\pm 15\%$

b. HUE: $\pm 1\text{nm}$

c. Forward Voltage: $\pm 0.1\text{V}$

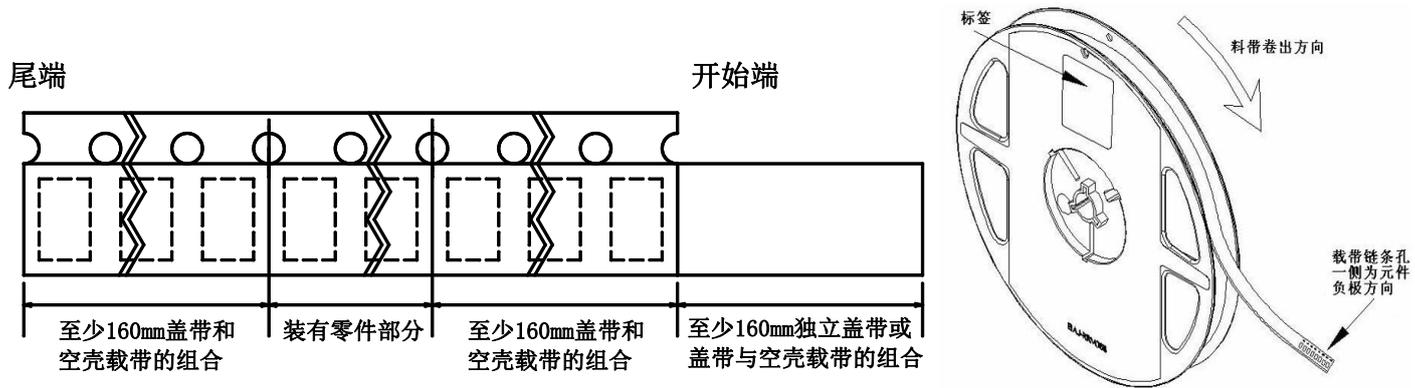
八、包装载带与圆盘尺寸:



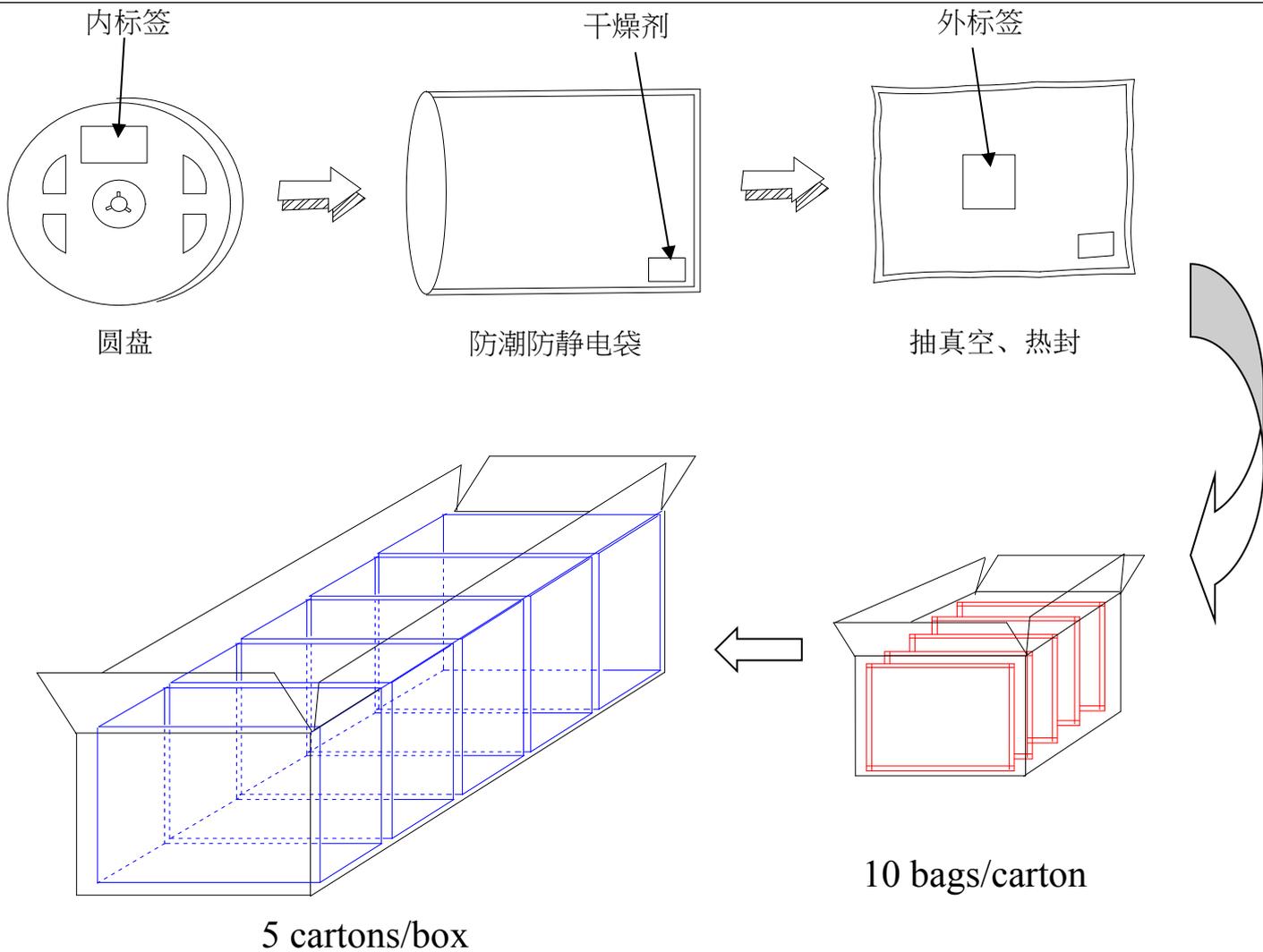
备注: 1. 单位 : 毫米 (mm)

2. 公差 : 如无特别标注则为 $\pm 0.15\text{ mm}$

九、圆盘及载带卷出方向及空穴规格：



十、内包装及外包装：



产 品 承 认 书

Part No. : KGK-IR-6048



版本

A3

发布日期

2021-11-23

页码

8 of 8

十一、信赖性实验：

测试项目	测试条件	测试次数	参考标准	失效判定标准	失效 LED 数量 (PCS)
防潮等级	1.回流焊最高温度=260℃,10 秒, 2 次回 流焊; 2.回流焊之前存储条件: 30℃, 相对湿度 =70%, 168H;	-	JEITA ED-4701 300 301	# 1	0/22
焊接信赖性 (无铅回流 焊)	回流焊最高温度=245±5℃, 5 秒 (无铅 回流焊)	-	JEITA ED-4701 303 303A	# 2	0/22
冷热循环	-40℃ 30分钟~25℃ 5分钟~ 100℃ 30分钟~25℃ 5分钟	300 个 循环	JESD22-A104	# 1	0/22
冷热冲击	-35℃ 15分钟 转换时间3分钟 85℃ 15分钟	300 个 循环	JESD22-A106	# 1	0/22
高温存储	Ta=100℃	1000 小时	JESD22-A103	# 1	0/22
低温存储	Ta=-40℃	1000 小时	JESD22-A119	# 1	0/22
常温老化	Ta=25℃ IF=20mA	1000 小时	JESD22-A108	# 1	0/22

(2) 失效标准

标准 #	项目	测试条件	失效标准
# 1	正向电压(V _F)	I _F =20mA	>U.S.L*1.1
	辐射强度 (mW/sr)	I _F =20mA	<L.S.L*0.7
	反向电流(I _R)	V _R =5V	>U.S.L*2.0
# 2	焊接可靠性	/	锡膏覆盖焊盘比例小于 95%

★ U.S.L : 规格上限 L.S.L : 规格下限